

LAKIRANJE FELGI ZA AUTOMOBILE CIKLUSI PLASTIFIKACIJE

Za razliku od mješanih ciklusa (prah + tekuće) gdje se uvijek nanosi debeli sloj temelja za dobar izgled filma, na ciklusima sa prahom (pogotovo ako su metalizirane boje) generalno se aplicira boja direktno na felgu.

	PREDOBRADA		
	Korak 1	Korak 2	Korak 3
Aluminijske felge	DEZOKSIDACIJA ILI MEHANIČKA ABRAZIJA	Cr III ili Cr FREE ili NANOTEHOLOGIJA	ISPIRANJE H ₂ O DEMINERALIZIRANO
Čelične felge	MEHANIČKA ABRAZIJA (nije neophodno ali preporučeno radi nečistoće, neravnine, varova)	KRISTALNA FOSFATIZACIJA ILI NANOTEHNOLOGIJOM	ISPIRANJE H ₂ O DEMINERALIZIRANO

LAKIRANJE

PREMAZ	PRVI SLOJ	Ciklus pečenja	APLIKACIJA	DRUGI SLOJ	Ciklus pečenja	APLIKACIJA
KROM	KROM 70B0/4686	15 min. 190°C	CORONA	TRANSPARENT PE 5022/4735	20 min. 190°C	TRIBO*
9006 SJAJ	50B2/0018	15 min. 170°C	CORONA	TRANSPARENT PE 5022/4735	20 min. 190°C	TRIBO*
Boje po RAL <i>NE METALIZIRANE</i>	TEMELJNA 2091/0077	20 min. 170°C	CORONA ILI TRIBO	POLIESTER RAL SERIE 50-51 ILI POLIURETAN SERIE 70-71	20 min. 190°C	CORONA ILI TRIBO
CRNI SJAJ	TEMELJNA 2091/0077	20 min. 170°C	CORONA ILI TRIBO	POLIURETAN 70P1/0017	20 min. 190°C	CORONA ILI TRIBO
DARK CHROME	DARK CHROME 35B0/5421	15 min. 190°C	CORONA	TRANSPARENT PE 5022/4735	20 min. 190°C	TRIBO*

PRVI SLOJ METALIZIRANIH BOJA POTREBNO JE APLICIRATI CORONOM

***DRUGI SLOJ TRANSPARENT "ZAVRŠNI"** PREPORUČENA APLIKACIJA TRIBOM, DA BI SE IZBJEGLE NUSPOJAVE I ZA DOBIVANJE OPTIMALNOG IZGLEDA. UKOLIKO NEMATE TRIBO SUSTAV, APLIKACIJU VRŠITE CORONOM.



www.tehnoprah.hr

TEHNOPRAH d.o.o. Ul.Frane Galovića 7, HR-33405 Pitomača CROATIA



FAQ:

Koju ili koje debljine sloja da nanosim za prvu i drugu ruku ?

Standardne debljine od 80 – 90 microns za svaku ruku

Što znači kristalna fosfatizacija ?

Radi se o kemikaliji za fosfatiranje na bazi cinčanih ili željeznih soli

Zašto bi trebao koristiti TRIBO sustav za prozirni lak ?

Razlog je veća penetracija korištenjem TRIBO sustava, pogotovo u teško dostupnim dijelovima (između žbica felgi, utori itd.,) tako se izbjegava poznati FARADAY kavez koji otežava penetraciju putem aplikacije CORONA sustavom.

Koliko utječu temperature i vrijeme pečenja ?

Prvi sloj ne smije biti pečen do kraja inače se drugi sloj ne veže na prvi. Treba uzet u obzir da POLIURETANSKE boje imaju ekstremno tvrdu površinu i zato se teško prime kao drugi sloj, stoga je važno, za dobro prijajanje, da se prvi sloj ne peče do kraja. Vidi tablicu.



Dali su gore navedene boje standard ?

Navedene boje su najzanimljivije...

CHROMO	70B0/4686	cijena: 122,00 kn/kg pakiranje	20kg
DARK CHROME	35B0/5421	cijena: 93,70 kn/kg pakiranje	
RAL 9006 SJAJ	50B2/0018	cijena: 108,40 kn/kg pakiranje	15kg
CRNI SJAJ	70P1/0017	cijena: 85,70 kn/kg pakiranje	25kg
TEMELJNA PRIMER	2091/0077	cijena: 46,70 kn/kg pakiranje	25kg
PROZIRNI LAK	5022/4735	cijena: 67,60 kn/kg pakiranje	15kg

Dali se DARK CHROME može nanositi samo na aluminiji ?

Može ga se nanositi i na čelične felge. Razliku možemo pokazati na pločicama.



www.tehnoprah.hr

TEHNOPRAH d.o.o. Ul.Frane Galovića 7, HR-33405 Pitomača CROATIA



Kako da vršim profesionalnu predobradu na felgama ?

Za aluminijske felge, ciklus je duži i kompleksniji pošto predmeti moraju biti otporni na atmosferske utjecaje (snjeg, vlaga, kiša, toplina itd.).

Za Al. Felge*:

- Odmaščivanje, ispiranje, kemijska desoksidacija, ispiranje, krom 3, bezkromatno ili nanotehnologija, ispiranje demi vodom, drugo ispiranje demi vodom sa nanotehnologijom, sušenje

**navedeni postupak predobrade, prikaz je korektnog i profesionalnog načina predobrade i služi isključivo u indikativne svrhe.*

Za Al. Felge, ako nemate mogućnost kemijske predobrade:**

- Ukoliko niste u mogućnosti postupiti predobradom kao gore navedeno, možete i pjeskariti površinu. Pjeskarenu površinu trebala bi se u najmanju ruku tretirati (kupka) sa demi vodom sa nanotehnologijom.

*** navedeni postupak je minimalan i ne može dati kvalitetu i performanse prijanje boje na površini kao prvo navedeni način koji se zastoji od predobrade površine od 8 stadiji.*

Za čelične felge možete postupiti kako slijedi:

- Kiselo fosfo-odmaščivanje pH 4,5 temperatura 40°C (RHUphoss005)
- Ispiranje običnom vodom
- Ispiranje demineraliziranom vodom
- Ispiranje demineraliziranom vodom + LEG5030 nanotehnologija (RHUTTEN kemikalije)

Za navedene načine predobrade, TEHNOPRAH d.o.o. i njegovi partneri dobavljači, pravno ne odgovaraju. Navedeni koraci služe isključivo u indikativne svrhe.

